

## ■ TABELLA PRESTAZIONI CHV3360

TIPO RULLI			Tipo di Profilo ST42	Dimensioni massime	Diametro minimo interno di curvatura	Dimensioni minime	Diametro minimo interno di curvatura
				mm	mm	mm	mm
●				60x10	380	20x5	230
●				80x5	250	80x20	275
●				30x30	270	12x12	230
●	▼			60x30x3	750	20x15x2	240
●	▼			50x50x3	650	20x20x2	240
●	▼			60x60x6	650	30x30x4	330
●	▼			50x50x5	600	30x30x4	400
●				60x60x7	500	20x20x3	250
●	▼			50x50x6	550	20x20x3	270
●	▼			60x60x7	600	20x20x3	250
●	▼			80x45	500	25x12	250
●	▼			70x40	500		
●				35	400	10	200
	▼			80x42	600		
		*		60,3x3,2	800	17,2x2	200
		*		60x2	1000	20x1,5	250

● Con rulli in dotazione.

▼ Per profili a pareti sottili o inclinate sono necessari rulli speciali e/o conici. Accorgimenti specifici come anime interne e riempimenti vari sono necessari per limitare le deformazioni. I diametri di curvatura sopra riportati sono indicativi in quanto dipendono dalla qualità del materiale, dall'abilità e accorgimenti dell'operatore. Possono essere ottenuti anche diametri inferiori da quelli sopra riportati, questo sarà possibile facendo più passate o adottando rulli speciali e accorgimenti specifici.

\* Necessaria una terna di rulli per ogni diametro del tubo.